

**Министерство образования и науки Челябинской области  
Государственное бюджетное учреждение  
дополнительного профессионального образования  
«Челябинский институт развития профессионального образования»**

## **Комплексное задание II уровня**

областного конкурса профессионального мастерства мастеров  
производственного обучения (руководителей практики из числа  
педагогических работников) областных государственных бюджетных и  
автономных учреждений - профессиональных образовательных  
организаций по укрупненной группе специальностей  
15.00.00 Машиностроение  
(Токарные работы на станках с ЧПУ)

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

**Задания II** уровня оцениваются максимально в 80 баллов.

На II уровне выявляется степень сформированности у участников конкурсов умений и навыков практической деятельности.

Комплексное задание II уровня включает в себя методическую и практическую части выполнения заданий.

Практическая часть комплексного задания II уровня предполагает выполнение практического задания в формате WSR по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ».

Суть задания по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» состоит в изготовлении детали согласно чертежу.

Время выполнения практического задания – 240 минут.

Данное задание оценивается максимально в 50 баллов

**Методическая часть комплексного задания II уровня** заключается в создании и очной защите методической разработки занятия учебной практики по одной теме профессиональных модулей: ПМ01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» специальности 15.02.08 Технология машиностроения; ПМ 01 «Программное управление металлорежущими станками» профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка).

Данное задание оценивается максимально в 30 баллов: 20 баллов - за содержание и оформление методической разработки урока учебной практики, 10 баллов – за презентацию (публичную защиту) методической разработки.

**Министерство образования и науки Челябинской области  
Государственное бюджетное учреждение  
дополнительного профессионального образования  
«Челябинский институт развития профессионального образования»**

## **Практическая часть комплексного задания II уровня**

областного конкурса профессионального мастерства мастеров  
производственного обучения (руководителей практики из числа  
педагогических работников) областных государственных бюджетных и  
автономных учреждений - профессиональных образовательных  
организаций по укрупненной группе специальностей  
15.00.00 Машиностроение  
(Токарные работы на станках с ЧПУ)

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

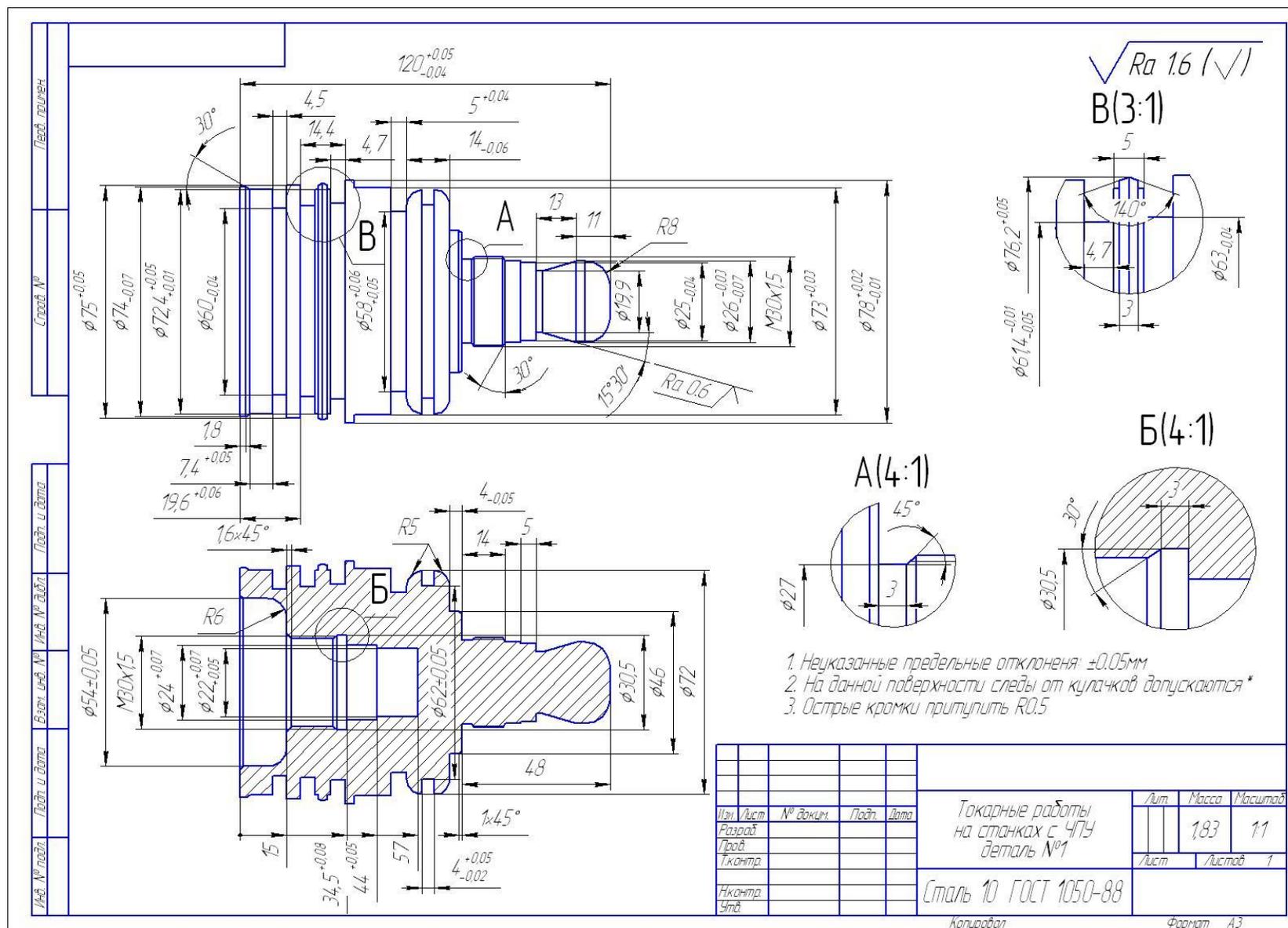
Практическая часть комплексного задания II уровня предполагает выполнение практического задания в формате WSR по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ».

Суть задания по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» состоит в изготовлении детали согласно чертежу.

Время выполнения практического задания – 240 минут.

Данное задание оценивается максимально в 50 баллов

## Практическое задание по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ»



Общие критерии оценки		
	Токарные работы на станках с ЧПУ	Баллы
A	Выполнение основных размеров.	50,00
B	Выполнение второстепенных размеров.	25,00
C	Шероховатости поверхностей.	5,00
D	Выполнение элементов.	10,00
E	Штрафы.	10,00
	ИТОГО	100,00

По регламенту олимпиады данное задание оценивается в 50 баллов, поэтому для подсчёта общего итога конкурса нужно **∑ набранных баллов участником\* коэффициент 0,5**

Критерии оценки практического задания в соответствии со стандартом WorldSkills по компетенции Токарные работы на станках с ЧПУ

Sub Criteria ID	Sub - Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub	Aspect - Description	For Objective Assessment Only		Max Mark
				Requirement or Nominal Size	Add - (Extra Aspect Information)	
A1	Основные размеры.					
		O	Размер (1) выполнен 75,0+0,05	Y/N		3,50
		O	Размер (2) выполнен 60-0,04	Y/N		3,50
		O	Размер (3) выполнен 58+0,06/0,05	Y/N		4,50
		O	Размер (4) выполнен 5+0,04	Y/N		3,50
		O	Размер (5) выполнен 73+0,03	Y/N		3,50
		O	Размер (6) выполнен 78+0,02/-0,01	Y/N		3,50
		O	Размер (7) выполнен 63-0,04	Y/N		2,50
		O	Размер (8) выполнен 4-0,05	Y/N		2,50
		O	Размер (9) выполнен 22+0,07/+0,05	Y/N		4,50

		O	Размер (10) выполнен 54+0,05/-0,05	Y/N		2,50
		O	Размер (11) выполнен 46+0,05	Y/N		2,50
		O	Размер (12) выполнен 62+0,05/-0,05	Y/N		2,50
		O	Размер (13) выполнен 25-0,04	Y/N		3,50
		O	Размер (14) выполнен 26-0,03/0,07	Y/N		3,00
		O	Размер (15) выполнен 72,4+0,05/+0,01	Y/N		4,50
Sub Criteria ID	Sub - Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub	Aspect - Description	For Objective Assessment Only		Max Mark
				Requirement or Nominal Size	Add - (Extra Aspect Information)	
B1	Второстепенные размеры.					
		O	Размер (16) выполнен 34,5+0,08	Y/N		2,50
		O	Размер (17) выполнен 24+0,07	Y/N		2,50
		O	Размер (18) выполнен 4+0,05/-0,02	Y/N		2,50
		O	Размер (19) выполнен 14-0,06	Y/N		2,50
		O	Размер (20) выполнен 74-0,07	Y/N		2,50
		O	Размер (21) выполнен 72,4+0,05/+0,01	Y/N		2,50
		O	Размер (22) выполнен 19,6+0,06	Y/N		2,50
		O	Размер (23) выполнен 48+0,05	Y/N		2,50
		O	Размер (24) выполнен 61,4-0,01/-0,05	Y/N		2,50
		O	Размер (25) выполнен 7,4+0,05	Y/N		2,50
Sub Criteria ID	Sub - Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub	Aspect - Description	For Objective Assessment Only		Max Mark
				Requirement or Nominal Size	Add - (Extra Aspect Information)	
C1	Шероховатости.					
		O	Размер (26) шероховатость 1,6	Y/N		1,25

		O	Размер (27) шероховатость 0,6	Y/N		1,25
		O	Размер (28) шероховатость 1,25	Y/N		1,25
		O	Размер (29) шероховатость 0,4	Y/N		1,25
Sub Criteria ID	Sub - Criteria  Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub	Aspect - Description	For Objective Assessment Only		Max Mark
				Requirement or Nominal Size	Add - (Extra Aspect Information)	
D1	Элементы.					
		O	Резьба наружная M30x1,5	Y/N		1,00
		O	Резьба внутренняя M30x1,5	Y/N		1,50
		O	Канавка 5мм	Y/N		1,00
		O	Габарит D120мм	Y/N		1,00
		O	Сфера R8	Y/N		1,00
		O	Сфера R5	Y/N		1,50
		O	Канавки 4,5 2 места	Y/N		0,50
		O	D54 R6	Y/N		1,00
		O	Угол 140	Y/N		1,00
		O	Канавка под выход резьбы	Y/N		0,50
Sub Criteria ID	Sub - Criteria  Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub	Aspect - Description	For Objective Assessment Only		Max Mark
				Requirement or Nominal Size	Add - (Extra Aspect Information)	
E1	Штрафы.					
		O	Подсказки и ошибки	0		2,00
		O	Не использование второй заготовки.	1		5,00
		O	Царапины/дефекты.	0		3,00

**Министерство образования и науки Челябинской области  
Государственное бюджетное учреждение  
дополнительного профессионального образования  
«Челябинский институт развития профессионального образования»**

## **Методическая часть комплексного задания II уровня**

областного конкурса профессионального мастерства мастеров  
производственного обучения (руководителей практики из числа  
педагогических работников) областных государственных бюджетных и  
автономных учреждений - профессиональных образовательных  
организаций по укрупненной группе специальностей  
15.00.00 Машиностроение  
(Токарные работы на станках с ЧПУ)

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

**Методическая часть комплексного задания II уровня** заключается в создании и очной защите методической разработки занятия учебной практики по одной теме профессиональных модулей: ПМ01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» специальности 15.02.08 Технология машиностроения; ПМ 01 «Программное управление металлорежущими станками» профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка).

Данное задание оценивается максимально в 30 баллов:

20 баллов - за содержание и оформление методической разработки урока учебной практики, 10 баллов – за презентацию (публичную защиту) методической разработки.

Методическая разработка занятия учебной практики разрабатывается участником конкурса и представляется в ГБОУ ДПО «ЧИРПО» (г. Челябинск, ул. Воровского, 36, каб. 411) до 12 марта 2018г.

Разработка обязательно включает в себя мультимедийное сопровождение, которое прилагается к методической разработке занятия в качестве приложения на бумажном и электронном (диск или флеш-накопитель) носителях.

Оценивание конкурсных материалов осуществляется по следующим показателям:

Показатели	Максимальное количество баллов
1 Соответствие поставленных целей теме и содержанию занятия	4
2 Обоснованный выбор типа занятия для достижения поставленных целей	3
3 Обоснованный выбор методов обучения для достижения поставленных целей занятия	3
4 Обоснованный выбор форм обучения для достижения поставленных целей занятия	3
5 Логика проектирования деятельности педагога и обучающихся на уроке	3
6 Применение современных средств обучения и контроля	3
7 Соответствие оформления установленным требованиям	1
ИТОГО	20

Публичная защита методической разработки в форме самоанализа проведенного учебного занятия проводится в первый день конкурса. На защиту методической разработки каждому конкурсанту отводится 5 – 7 минут, защита

сопровождается мультимедийной презентацией, возможно использование видео и аудио материалов, раздаточного материала и проч.

Оценивание публичной защиты методической разработки занятия учебной практики осуществляется по следующим показателям:

Показатели	Максимальное количество баллов
1 Представление методической разработки	2
2 Демонстрация фрагментов всех составных частей методической разработки	3
3 Демонстрация собственных педагогических инноваций	3
4 Технологическое сопровождение презентации	2
ИТОГО	10